



Modelle: 1532T.F1; 1540F1; 1550F1; 1563F1 KONVENTIONELL & CNC

BESONDERE MERKMALE

- Schmierung als Zentralschmieringssystem von Vogel oder Beka
- Planscheibenantrieb über 2-Fach-Getriebe mit stufenloser Regelung der Planscheibe
- Elektroschrank inkl. Wärmetauscher und Bedienungspult Fabr. Rittal
- Siemens Hauptantrieb
- Sonstige Elektrische Komponenten von westeuropäischen Herstellern wie: Moeller, Balluf, Rose, Igus, Heidenhain, Wieland, Kabelschlep.

TECHNISCHE DATEN		1532T.F1	1540F1	1550F1	1563F1
		Doppelständer			
Max. Werkstückdurchmesser:	mm	3200	4000	5000	6300
Max. Werkstückhöhe:	mm	2000	2000	2500	3200
Max. Werkstückgewicht:	kg	40000	50000	63000	125000
Planscheibendurchmesser:	mm	3200	4000	4500	6300
Drehzahl der Planscheibe (stufenlos):	U/min	0,66-62,1	0,52-48,7	0,34-31,2	0,28-25,5
Max. Drehmoment der Planscheibe:	kNm	125	160	250	400
Querbalkenverstellung:	mm	1773	1773	2300	2880
Max. Querbewegung der senkrechten Supporte:	mm	1900	2300	2770	3425
Max. Stößelhub der senkrechten Supporte:	mm	1250	1250	1600	2000
Max. Querbewegung der Seitensupporte:	mm	-	-	-	-
Max. Stößelhub der Seitensupporte:	mm	-	-	-	-
Vorschubgeschwindigkeit:	mm/min	0-500	0,059-470	0,0435-352	0,0352-285
Hauptantriebsleistung:	kW	63	63	125	125
Abmessungen:					
- Länge	mm	5100	5900	6600	8200
- Breite	mm	9300	10100	11400	14200
- Höhe	mm	7200	7200	8400	9800
Maschinengewicht ca.:	kg	90000	100000	140500	233000